

10% 碳纤维、除静电发泡树脂。非氯化、非溴化。UL94 V1 额定。试样厚度 0.250", 20% 减重的性能数据。

#### 加工

泡沫成型-美国			
NOR-FMD-02			
发泡剂的选择			
- 氮气 (物理方式)			
- FNC30X (化学方式)			
浓度范围		1-3%	
推荐浓度		2%	
加工条件		单位	
干燥温度*	deg F	220-230	
干燥时间 - 最小	hrs	2-4	
干燥时间 - 最大	hrs	8	
熔体温度	deg F	460-540	
注嘴	deg F	510-540	
前段	deg F	500-540	
中段	deg F	480-500	
后段	deg F	460-480	
模具温度	deg F	150-180	

10% 碳纤维、除静电发泡树脂。非氯化、非溴化。UL94 V1 额定。试样厚度 0.250", 20% 减重的性能数据。

#### 性能

机械			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 机械 0.250" 减重	20	%	-
抗拉强度, 屈服, 0.250"	6600	psi	ASTM D 638
拉伸伸长, 断裂, 0.250"	4.1	%	ASTM D 638
挠曲强度, 屈服, 0.250"	13800	psi	ASTM D 790
挠曲模量, 0.250"	870000	psi	ASTM D 790
冲击			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 冲击 0.250" 减重	20	%	-
伊佐德冲击值, 缺口, 73F, 0.250"	2.9	ft-lb/in	ASTM D 4812
热			

性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 热 0.250" 减重	20	%	-
HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.250", 未退火	219	deg F	ASTM D 648
HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.250", 未退火	207	deg F	ASTM D 648
热指数, 电性能	50	deg C	UL 746B
热指数, 机械冲击性能	50	deg C	UL 746B
热指数, 非机械冲击性能	50	deg C	UL 746B
<b>物理</b>			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 物理 0.250" 减重	20	%	-
比重, 固体	1.15	-	ASTM D 792
比重, 泡沫成型	0.92	-	ASTM D 792
模塑收缩量, flow, 0.125"	1.5-2	in/in E-3	ASTM D 955
模塑收缩量, xflow, 0.125"	2.0-4	in/in E-3	ASTM D 955
<b>电</b>			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 电 0.250" 减重	20	%	-
体积电阻率	8E3	ohm-cm	ASTM D 257
表面电阻率	1E4	ohm/sq	ASTM D 257
<b>火焰特性</b>			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 火焰分类最小密度	0.96	g/cm3	-
UL 文件号, 美国	E121562	-	-
V-1 额定值(测试厚度)	0.156	inch	UL 94